



Unser Maschinenpark

für effiziente, schnelle und genaue Bearbeitung

Seit nunmehr 70 Jahren Know-how im Modell-, Formen- und Werkzeugbau



Qualität, Leistungsstärke und schnelle Durchlaufzeiten

Unser Maschinenpark im Überblick

Unser Maschinenpark umfasst sieben 5-Achs Bearbeitungszentren. Diese sind durchgängig in den Maschinenverfahrwegen und äußerst leistungsfähig.

Zusätzlich verfügen wir über eine Tieflochbohrmaschine und einer 3-Achs Fräsmaschine. Abgerundet wird unser Maschinenpark durch die beiden Mess- und Erodiermaschinen.

Hochmoderne Bearbeitungszentren garantieren eine exakte Fertigung



5-Achs-Ständerfräszentren

Ein eigens entwickeltes Nullpunktspannsystem sorgt für kurze Rüstzeiten und maximale Flexibilität.

Maschine	Spindelaufnahme / Drehzahl	Verfahrweg (X × Y × Z in mm)	Vorschub	Tischbelastung	Automatisierung
Reiden RX12	HSK 63 A / n= 18 000 min ⁻¹ HSK 63 A / n= 3000 min ⁻¹	1300 × 1450 × 1000	50 m/min	2000 kg	Werkzeugwechsler 360-fach Palettieranlage 5-fach
DMF 260-11 linear	HSK 63 / n= 18 000 min ⁻¹	2600 × 1100 × 900	80 m/min	1200 kg	Werkzeugwechsler 60-fach
DMU 100T	HSK 63 A / n= 18 000 min ⁻¹	1070 × 710 × 900	30 m/min	500 kg	Werkzeugwechsler 30-fach

Ein hoher Grad an Automatisierung sorgt für schnelle Durchlaufzeiten



5-Achs-Portalfräszentren

Zwei Palettisieranlagen gepaart mit großen Werkzeugwechslern machen uns zu einem schnellen und zuverlässigen Partner zur Herstellung Ihrer Einzelteile und Kleinserien.

Maschine	Spindelaufnahme / Drehzahl	Verfahrweg (X × Y × Z in mm)	Vorschub	Tischbelastung	Automatisierung
Eima XT	HSK 100 A / n= 16 000 min ⁻¹	2500 × 2000 × 1250	50 m/min	16000 kg/m ²	Werkzeugwechsler 135-fach
Huron KX 100	HSK 63 / n= 18 000 min ⁻¹	2300 × 2300 × 900	60 m/min	6000 kg	Werkzeugwechsler 60-fach
DMC 105V linear	HSK 63 / n= 18 000 min ⁻¹	1100 × 800 × 600	90 m/min	1000 kg	Werkzeugwechsler 60-fach
DMC 105V linear	HSK 63 / n= 18 000 min ⁻¹	1100 × 800 × 600	90 m/min	1000 kg	Werkzeugwechsler 60-fach Indunorm Palettisieranlage 3-fach

Leistungsfähig, flexibel und zuverlässig



3- und 4-Achs-Fräszentren

Bei uns trifft handwerkliches Know-how auf modernste Technik.

Maschine	Spindelaufnahme / Drehzahl	Verfahrweg (X × Y × Z in mm)	Vorschub	Tischbelastung	Automatisierung
DMC 635V	SK 40 / n=10 000 min ⁻¹	635 × 510 × 460	30 m/min	600 kg	Werkzeugwechsler 20-fach
BUCK TBFZ 1100	SK 40 / n= 10 000 min ⁻¹	1100 × 600 × 1000	5 m/min	5000 kg	

Höchste Präzision und Genauigkeit



Mess- und Erodiermaschinen

Auf unseren Messmaschinen können wir eine Genauigkeit von bis zu 0,03mm gewährleisten.

Maschine	Verfahrweg (X × Y × Z in mm)	Tischbelastung
Stiefelmeyer Messmaschine	2420 × 1000 × 1200	5000 kg
Stiefelmeyer Messmaschine (klimatisierter Messraum)	2800 × 1600 × 1800	6000 kg
Maschine	Beckengröße (X × Y × Z in mm)	Kopfbelastung
Funkenerodiermaschine Ingersoll IC 1800	1000 × 1800 × 800	1000 kg
Funkenerodiermaschine Ingersoll IG 1000 E	1500 × 900 × 550	500 kg



Vielen Dank für Ihr Interesse

M. REUSS GmbH
Industriestraße 8
D-97359 Schwarzach am Main

Tel. 09324 97170
info@mreuss.de
www.mreuss.de